

STERIPACK



Maggior sicurezza ed efficienza nel processo di sterilizzazione

Dopo la sterilizzazione, lo strumentario deve essere protetto contro la ricontaminazione fino al momento dell'uso in sala operatoria. Per questo motivo viene confezionato immediatamente in buste plastiche che ne preservano le condizioni sterili.

Un ruolo fondamentale in questa procedura è svolto da una sigillatura affidabile del sistema di barriera sterile, da raggiungersi tramite un processo riproducibile e convalidato, in accordo con la norma DIN EN ISO 11607 – 2.

La termosaldatrice MMM Steripack si inserisce perfettamente nella procedura di sterilizzazione di ogni Centrale di Sterilizzazione. L'operatore avrà la certezza della sterilità dei materiali processati.

Tutti i modelli della serie Steripack soddisfano la normativa DIN EN ISO 11607 – 2, che richiede il controllo, il monitoraggio e la verifica dei parametri critici del processo di confezionamento sterile.

La MMM può garantire altresì la convalida del processo di confezionamento e la manutenzione delle termosaldatrici



Un Touch-screen da 5,6 pollici, o una tastiera di semplice utilizzo - in relazione al modello scelto - aiuteranno nelle operazioni di immissione dati tramite la navigazione in un menù chiaro ed intuitivo.

In caso di deviazioni dai valori limite fissati individualmente, il sistema di monitoraggio integrato emette un allarme e fa scattare il blocco della procedura di confezionamento

Per l'archiviazione elettronica dei dati, la termosaldatrice può essere direttamente collegata con un sistema di documentazione carichi, come ad esempio Euro SDS, tramite una delle varie possibilità di interfaccia.



MMM.
Protecting
human
health.



Perfetta affidabilità e stabilità della saldatura

Il sistema di saldatura brevettato si adatta ad ogni materiale di confezionamento per assicurare un'impeccabile saldatura continua, indipendentemente dallo spessore del materiale utilizzato



Si raccomanda l'utilizzo dei seguenti materiali di confezionamento

- Sacchetti e bobine trasparenti, in accordo con le norme EN 868 – 5 e DIN EN ISO 11607 – 1
- Tyvek 1059B, 1073B e 2 FS
- Sacchetti di carta saldabili, in accordo con la norma EN 868 – 4
- Fogli di alluminio laminato



MMM.
Protecting
human
health.

Tutte le informazioni a colpo d'occhio

Le informazioni stampate su ogni confezione sono:

- Data di confezionamento (diversi formati selezionabili)
- Data di scadenza
- Nome e codice dell'operatore
- Numero di cicli
- Etichetta CE
- Parametri critici di saldatura (modelli 301/302): temperatura, pressione di contatto, velocità del processo
- Numero della macchina
- Conteggio delle confezioni
- Testo individuale (modelli 301/302, fino a 2500 caratteri memorizzabili)

ACCESSORI OPZIONALI		85	301	302
Rullo trasportatore	830 x 280 x 60 mm	•		
	850 x 280 x 60 mm		•	•
Vassoio 1000	850 x 280 x 60 mm	•	•	•
Stampante codice a barre 2000			•	•
Scanner codice a barre 2000			•	•
Indicatore sistema di controllo della sigillatura		•	•	•



Specifiche Tecniche vari modelli MMM



MMM.
Protecting
human
health.

DATI TECNICI	85	301	302
Sistema di controllo	Microprocessore	•	•
Avvio processi	Automatico/ Riproducibile	•	•
Velocità di sigillatura	10 m/ min	•	•
	5 – 13 m/min in modalità service		•
Temperatura di sigillatura	Max 220 °C	•	•
Tolleranza di spegnimento (DIN 58953 - 7)	± 5 °C	•	•
Pressione di contatto	100 N	•	•
	70 – 130 N in modalità service		•
Distanza della sigillatura dal bordo	5 – 35 mm	•	•
Altezza standard giunzione	12 mm	•	•
Distanza di sicurezza tra saldatura e contenuto (DIN 58953 – 7)	> 30 mm	•	•
Stampa	Riga singola	•	•
	Riga doppia		•
Distanza della stampa dal bordo	Variabile infinitamente in mm	•	•
Regolazione automatica dimensione caratteri di stampa		•	•
Tensione di rete	230 V, 50/60 Hz	•	
	80 – 240 V, 50/60 Hz (alimentazione sincronizzata)		•
Parametri critici (controllati e monitorati)	Temperatura (variabile)	•	•
	Pressione di contatto	•	•
	Velocità di sigillatura	•	•
Potenza	500 VA	•	•
Dimensioni (L x P x H)	710 x 250 x 240 mm	•	•
	830 x 250 x 240 mm		•
Peso	23 kg	21 kg	25 kg
Copertura	Acciaio inossidabile	•	•
	Materiale n. 1.4301/AISI 304		
Struttura	Metallo verniciato a polvere	•	•
Software di programmazione			
hs 3000 PC (software base)	Incluso	•	•

